



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Guante Aluminizado Dickson 18"

Los guantes aluminizados Dickson están diseñados específicamente para su uso en entornos industriales expuestos a altas temperaturas, calor radiante y salpicaduras de metal fundido.



CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL Y CONFECCIÓN

- ✓ **Material del Dorso:** Tela viscosa o rayón aluminizado con tecnología REFLESPACE. Refleja hasta el 95% del calor radiante.
- ✓ **Material de la Palma:** Cuero cromo (carnaza de alta calidad) para un mejor agarre y resistencia mecánica, o también opción a tejido totalmente aluminizado.
- ✓ **Gramaje de la Tela:** 17 oz/yd² con un espesor aproximado de 0.025 pulgadas.
- ✓ **Forro Interior:** Forro de Aramida de 4 oz o forro ignífugo de 6 oz que actúa como barrera de aislamiento térmico directo.
- ✓ **Costuras:** Cosido en su totalidad con hilo Kevlar de alta resistencia a la tracción y a la temperatura, con doble cadeneta de 3 a 4 puntadas por centímetro lineal.
- ✓ **Diseño:** Dorso y palma en una sola pieza con pulgar tipo mariposa y remates de seguridad en los extremos para evitar deshílaches.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y MEDIDAS

- ✓ **Longitud Total:** 18 pulgadas (aproximadamente 45.7 cm), brindando cobertura extendida y protección completa para la mano, la muñeca y la mayor parte del antebrazo.
- ✓ **Modelo Industrial:** 18".
- ✓ **Certificaciones de Resistencia Comunes:** Cumple con la normativa de protección térmica EN ISO 11612 contra riesgos térmicos de llama y calor.
- ✓ **Capacidad de Resistencia:** Soporta de forma directa temperaturas continuas de hasta 250 °C (óptimo para traslados intermitentes de productos calientes en ciclos cortos de 15 segundos).



18"
45.7 cm



PROTECCIÓN
TÉRMICA



HASTA
250 °C
TEMPERATURA
CONTINUA



REFLEJA HASTA
95% DEL CALOR
RADIANTE



COSTURAS CON
HILO KEVLAR
ALTA RESISTENCIA



APLICACIONES RECOMENDADAS

- ✓ Industrias de Fundición y Siderurgia.



- ✓ Trabajos en la industria del Vidrio, Cemento y Cerámicas.



- ✓ Procesos de Soldadura pesada y proximidad a calderas.



- ✓ Operaciones con exposición a salpicaduras de metales fundidos ferrosos y no ferrosos.



PROTECCIÓN
TÉRMICA



RESISTENCIA A
ALTAS TEMPERATURAS



MÁXIMA DURABILIDAD
Y RESISTENCIA



COSTURAS CON
HILO KEVLAR



SEGURIDAD Y
CONFIANZA